Správa železniční dopravní cesty, státní organizace
Technická ústředna dopravní cesty
Malletova 10/2363
190 00 Praha 9 – Libeň

SŽDC, s.o. L3 TÚDC

č. protokolu: 017/2018

PROTOKOL

o provedení provozní zkoušky stroje (přídavného zařízení) dle Pokynu GŘ č. 10/2013

Provozovatel stroje:	Typ a výrobní číslo stroje:	Výrobce DV:
SKANSKA, a.s. Křižíkova 682/34a 186 00Praha 8-Karlín	**ASP 08-475/4S** v.č. 1200 99 54 9424 023-8	**Plasser & Theurer** Linz, Austria
Místo a datum kontroly:	**ŽST Leština u Světlé 3.8.2018**	

Záznam kontroly:

Kontrola GPK za strojem	**Vyhovuje**	~~**Nevyhovuje**~~
Kontrola technologických parametrů při práci	**Vyhovuje**	~~**Nevyhovuje**~~
Únik ropných produktů	**Vyhovuje**	~~**Nevyhovuje**~~
Bezpečnost práce	**Vyhovuje**	~~**Nevyhovuje**~~

Poznámky:

.

Přílohy: 0

Závěr kontroly:

Stroj je schopný práce
na železničních drahách v majetku České republiky, se kterými má právo hospodařit SŽDC, s. o., a dalších drahách provozovaných SŽDC, s. o.

do: 29.8.2021

Správa železniční dopravní cesty, státní organizace
Technická ústředna dopravní cesty
Malletova 10/2363, 190 00 Praha 9 - Libeň
IČ: 70994234, DIČ: CZ70994234
(24)

Vedoucí prověrkové komise: Lubomír Siegel

Zástupce provozovatele stroje: ing. Jan Popelka

SKANSKA Skanska a.s.
Závod Železniční stavitelství
Oblast Kolejová mechanizace
Křižíkova 682/34a
186 00 Praha 8 - Karlín
008349

Správa železniční dopravní cesty, státní organizace
Technická ústředna dopravní cesty
Malletova 10/2363
190 00 Praha 9 – Libeň

SŽDC, s.o. L3 TÚDC

č. protokolu: 012/2018

PROTOKOL

o provedení provozní zkoušky

dle OTP pro technologii práce ASP přesnou metodou s využitím dat získaných měřením PPK (č. j. 2084/2016-SŽDC-TÚDC-ÚTAB)

Provozovatel stroje:	Typ a výrobní číslo stroje:	Řídicí systém:
SKANSKA a.s. **divize Ředitelství** Křižíkova 682/34a 186 00 Praha 8 - Karlín	**ASP 08-475/4S** v. č.1200 99 54 9424 023-8	*DAR-SDO* **Záznamové zařízení:** *DAR-SDO*
Místo a datum kontroly: **ŽST Měšice k.č.1 29.8.2018**		

Záznam měření:

Prostorová poloha koleje	*Vyhovuje*	~~*Nevyhovuje*~~
Geometrické parametry koleje	*Vyhovuje*	~~*Nevyhovuje*~~
Kontrola záznamového zařízení (Kalibrace)	*Provedena*	~~*Neprovedena*~~

Připravenost kontroly:

Kontrola technologických parametrů ASP		*Vyhovuje*	~~*Nevyhovuje*~~
Kontrola připravenosti tratě pro práci ASP		*Vyhovuje*	~~*Nevyhovuje*~~

Poznámky:

Kontrola byla doplněna o měření APK před a po práci stroje v ŽST Měšice k.č.1 (km 26,4-27,2).
Měřeno: před ASP 28.8.2018, po práci ASP 29.8.2018
Měření APK provedl a vyhodnotil: ing. Jakub Němec, geodet Skanska a.s., K betonárně 303, 155 00 Praha 5, tel. +420 737 257 853 (Jakub.Nemec@Skanska.cz)

Přílohy: *záznam PPK*

Závěr kontroly:

ASP 08-475/4S v.č. 1200 je **schopná práce přesnou metodou** na železničních drahách v majetku České republiky, se kterými má právo hospodařit SŽDC, s. o., a dalších drahách provozovaných SŽDC, s. o.

do: 29.8.2020

Vedoucí prověrkové komise: Lubomír Siegel

Zástupce provozovatele stroje: Ing. Jan Popelka

Správa železniční dopravní cesty, státní organizace
Technická ústředna dopravní cesty
Malletova 10/2363, 190 00 Praha 9 - Libeň
IČ: 70994234, DIČ: CZ70994234
(24)

SKANSKA Skanska a.s.
Závod Železniční stavitelství
Oblast Kolejová mechanizace
Křižíkova 682/34a
186 00 Praha 8 - Karlín
008349